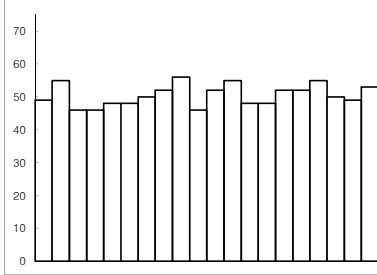
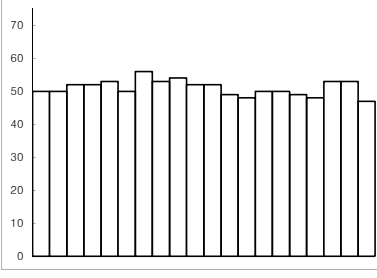
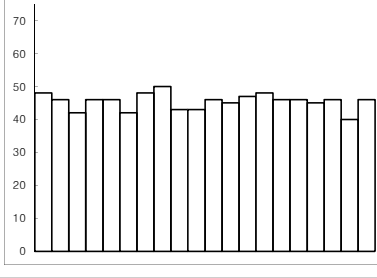
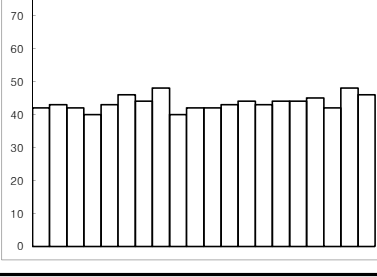


측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _c)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S1 바닥판하면	49	55	46	46	50.5	80	90 °	방법1	42.5	
	48	48	50	52		80	-3.0	방법2	43.8	
	56	46	52	55		Ⅱ		평균	43.1	
	48	48	52	52		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	55	50	49	53		50.5	47.5	강도	28.0	
S1 바닥판하면	50	50	52	52	51.1	80	90 °	방법1	43.1	
	53	50	56	53		80	-3.0	방법2	44.1	
	54	52	52	49		Ⅱ		평균	43.6	
	48	50	50	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	53	53	47		51.1	48.0	강도	28.4	
A1 교대	48	46	42	46	45.5	80	0 °	방법1	39.9	
	46	42	48	50		80	0.0	방법2	42.4	
	43	43	46	45		Ⅱ		평균	41.1	
	47	48	46	46		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	45	46	40	46		45.5	45.5	강도	26.7	
A2 교대	42	43	42	40	43.6	80	0 °	방법1	37.5	
	43	46	44	48		80	0.0	방법2	41.0	
	40	42	42	43		Ⅱ		평균	39.3	
	44	43	44	44		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	45	42	48	46		43.6	43.6	강도	25.5	
0	0	0	0	0	####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o) / 10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)
 ■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.50	43.00	39.50	1.75	509	4
2	A1 교대	5.50	100.00	94.50	2.75	1181	4
3	A2 교대	6.00	103.00	97.00	3.00	1045	4